

ProdStart

System zarządzania produkcją i magazynem
dla małych i średnich przedsiębiorstw

Opis zastosowania i funkcji systemu

Korzyści z wdrożenia systemu ProdStart

Największą zaletą korzystania z właściwego oprogramowania wsparcia produkcji jest odzyskanie czasu pracowników, który codziennie poświęcają na czynności inne niż wykonywanie zadań produkcyjnych. Poniższa tabela przedstawia szacunkowe oszczędności czasu pracy

| | Bez systemu | z ProdStart |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Codziennie sprawdzenie zadań produkcyjnych | Odszukanie papierowego lub elektronicznego dokumentu z harmonogramem produkcji. Ustalenie które zadanie przypada mi na dziś. Rozmowa z przełożonym rozdzielającym zadania. 15 minut dziennie | Zalogowanie się do systemu. Bieżące zadanie widoczne jest w głównym panelu. 1 minuta dziennie |
| Weryfikacja czy stan części pozwala na bieżącą produkcję | Samodzielne sprawdzenie w magazynie, rozmowa z magazynierem, przegląd własnego magazynka podręcznego. Sprawdzenie czy brakujące elementy są na stanie inny pracowników. 15 minut dziennie | Brakujące podzespoły zaznaczone są kolorem czerwonym w panelu Magazyn. Jednocześnie wskazane jest miejsce z którego może je pobrać. 1 minuta dziennie |
| Aktualizacja stanów magazynowych w trakcie produkcji | W trakcie wykonywania kolejnych zadań pracownik odpisuje zużyte części, lub musi to podsumować na zakończenie dnia. 10 minut | System automatycznie zdejmuje właściwą liczbę podzespołów ze stanu magazynu. 1 minuta dziennie |

30 minut - 3 minuty = **27 minut oszczędności dziennie**

Dla 20 pracowników to oszczędność 9 godzin dziennie
czyli ponad jeden cały etat

Powyższa kalkulacja nie uwzględnia czasu na obliczanie zapotrzebowania oraz zamawianie części który to również istotnie zostaje skrócony z wykorzystaniem ProdStart. W zależności od skali produkcji może to być **1 do 5 dni w miesiącu zaoszczędzone kadry zarządzającej.**

1. Zastosowanie

System ProdStart w celu efektywnego wsparcia użytkowników, przy jednoczesnym zachowaniu łatwości obsługi, dostosowany jest do określonej formy produkcji oraz organizacji pracy.

Najlepiej sprawdzi się w firmach charakteryzujących się:

- produkcją wielu różnych produktów lub wielu wersji produktu
- produkty składają się z podzespołów i półproduktów zamawianych od dostawców zewnętrznych oraz produkowanych wewnątrz
- produkty wytwarzane są na zamówienie i dostarczane według harmonogramu
- system zapewnia wsparcie w zarządzaniu rozproszonym magazynem np. gdy pracownicy przechowują część podzespołów w magazynkach podręcznych
- system projektowany jest dla firm zatrudniających od 5 do 50 pracowników produkcji

Przykładowo: doskonale sprawdzi się u producentów mało seryjnych urządzeń elektronicznych, producentów maszyn na zamówienie, producentów złożonych konstrukcji itp.

2. Wdrożenie

System ProdStart dostępny jest jako usługa realizowana przez Internet i przeglądarkę Internetową w systemie abonamentowym SaaS (Software as a Service).

Korzystanie z systemu można rozpocząć natychmiast po stworzeniu konta firmy i uzyskaniu dostępu do konta z uprawnieniami administratora.

W dalszej kolejności administrator tworzy konta dla pozostałych pracowników. Użytkownicy w miarę potrzeb definiują podzespoły oraz składające się z nich produkty. Następnie można już wypełniać harmonogram produkcji zdefiniowanych elementów oraz korzystać z pozostałych funkcji systemu.

3. Podstawowe funkcje

3.1 Harmonogram produkcji

Panel Planowanie umożliwia zdefiniowanie zadań produkcyjnych uporządkowanych w projekty i zaplanowanie ich w czasie.

Mogą to być gotowe produkty dostarczane do klientów lub półprodukty niezbędne do wykonania kolejnych elementów. Odpowiednie oznaczenie czasu rozpoczęcia i zakończenia zadania pozwala ustalić właściwą kolejność produkcji.

W tym panelu można jednocześnie śledzić postępy w produkcji, pomocna jest graficzna reprezentacja stanu produkcji poprzez podświetlenie elementów określonymi kolorami np. zrealizowane zadanie podświetli się na zielono.

Projekt

Tylko aktywne projekty Ukryj zakończone zadania

Kontrakt 1234 Aktywny Edytuj projekt Dodaj zadanie

| Zadanie | Produkt | Wykonano | Zlecił | Dla | Termin | Status |
|-------------------------------|---------|----------|--------|-------------|--------------------|---------|
| Moduły wykonawcze - Dostawa 3 | MOD_W | 0 z 20 | admin | tw | 24-04-01->24-06-01 | Aktywny |
| Moduły wykonawcze - Dostawa 2 | MOD_W | 10 z 20 | admin | admin tw | 24-05-01->24-05-30 | Aktywny |
| Moduły wykonawcze - Dostawa 1 | MOD_W | 15 z 15 | admin | tw | 24-04-01->24-04-30 | Aktywny |

Kontrakt 2222 Aktywny Edytuj projekt Dodaj zadanie

| Zadanie | Produkt | Wykonano | Zlecił | Dla | Termin | Status |
|---------|---------|----------|--------|-----|--------------------|---------|
| t2 | MOD_W | 0 z 0 | admin | | 24-05-01->24-05-31 | Aktywny |
| t3 | MOD_W | 0 z 0 | admin | | 00-00-00->00-00-00 | Aktywny |

Nowy projekt

Analiza części

Interfejs zapewnia nam pełną kontrolę oraz informację kto i komu zlecił produkcję, w jakim czasie i jaki jest stan bieżący.

Przycisk "Analiza części" dostarcza natychmiastowej informacji o zapotrzebowaniu na podzespoły dla wszystkich aktywnych zadań, również z podziałem na zadania.

3.2 Widok pracownika produkcji

Każdy pracownik, bezpośrednio po zalogowaniu, widzi listę zadań do wykonania. Są to zadania oznaczone jako Aktywne oraz zdefiniowane w bieżącym czasie.

| Oczekujące zadania | | | | | |
|-------------------------------|--------|---------------------------------------------|--------------|----------|--------------------------------------------------|
| Zadanie | Zlecil | Produkt | Do wykonania | Wykonano | Aktualny |
| Moduły wykonawcze - Dostawa 3 | admin | Zmontowana płyta główna modułu wykonawczego | 20 | 0 | od:2024-04-01 00:00:00 do:2024-06-01 23:59:59 |
| Moduły wykonawcze - Dostawa 2 | admin | Zmontowana płyta główna modułu wykonawczego | 20 | 10 | od:2024-05-01 00:00:00 do:2024-05-30 23:59:59 |
| Moduły wykonawcze - Dostawa 1 | admin | Zmontowana płyta główna modułu wykonawczego | 15 | 15 | od:2024-04-01 00:00:00 do:2024-04-30 23:59:59 |

Jedno z dostępnych zadań wybiera w panelu Produkcja gdzie otrzymuje specyfikację produktu, a po zakończeniu wprowadza aktualny stan produkcji.

Zatwierdzenie produkcji komponentu aktualizuje stan posiadanych części, zdejmując liczby podzespołów zdefiniowane w specyfikacji produktu.

Zadania
Moduły wykonawcze - Dostawa 3
Wybierz ✓

MOD_W

Zmontowana płyta główna modułu wykonawczego

Lista części

| Element | Id | Symbol | Opis |
|---------|-----|-----------|-------------------------------------------------------------------|
| D1 | 96 | ATMEGA16 | Mikrokontroler AVR, EEPROM: 512B, SRAM: 1kB, Flash: 16kB, TQFP44 |
| D2 | 97 | 74AHC574D | IC: cyfrowy, 3-stanowy,przerzutnik D, Kanaly: 8, CMOS, AHC; SMD |
| D3 | 97 | 74AHC574D | IC: cyfrowy, 3-stanowy,przerzutnik D, Kanaly: 8, CMOS, AHC; SMD |
| G1 | 98 | G3VM | Przełącznik: półprzewodnikowy, SPST-NO; Ister: 25mA, 500mA; SMT |
| G2 | 98 | G3VM | Przełącznik: półprzewodnikowy, SPST-NO; Ister: 25mA, 500mA; SMT |
| G3 | 98 | G3VM | Przełącznik: półprzewodnikowy, SPST-NO; Ister: 25mA, 500mA; SMT |
| G4 | 98 | G3VM | Przełącznik: półprzewodnikowy, SPST-NO; Ister: 25mA, 500mA; SMT |
| V1 | 99 | LED_RED | LED, SMD, 0805, czerwony, 120-150mcd, 2x1,25x0,8mm, 120°, 2-2,6V |
| R1 | 100 | R665R | Rezystor, thick film, SMD, 0805, 665Ω, 0,125W, ±1%, -55-155°C |
| R2 | 101 | R2K2 | Rezystor, thick film, SMD, 0805, 2,2kΩ, 0,125W, ±5%, -55-155°C |
| R3 | 101 | R2K2 | Rezystor, thick film, SMD, 0805, 2,2kΩ, 0,125W, ±5%, -55-155°C |
| R4 | 101 | R2K2 | Rezystor, thick film, SMD, 0805, 2,2kΩ, 0,125W, ±5%, -55-155°C |
| R5 | 101 | R2K2 | Rezystor, thick film, SMD, 0805, 2,2kΩ, 0,125W, ±5%, -55-155°C |
| C1 | 102 | C100nF | Kondensator, ceramiczny, MLCC, 100nF, 50VDC, X7R, ±10%, SMD, 0805 |

Zatwierdzenie produkcji

Liczba wyprodukowanych

0

Zatwierdź

Ilość

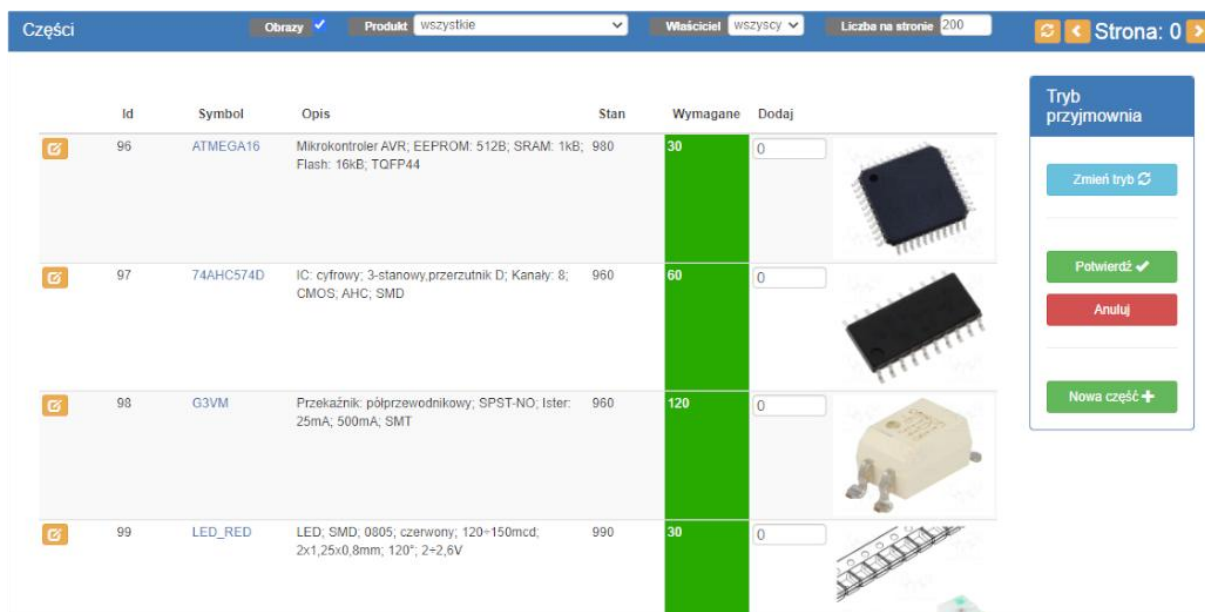
Całość:20

Wyprodukowano:0

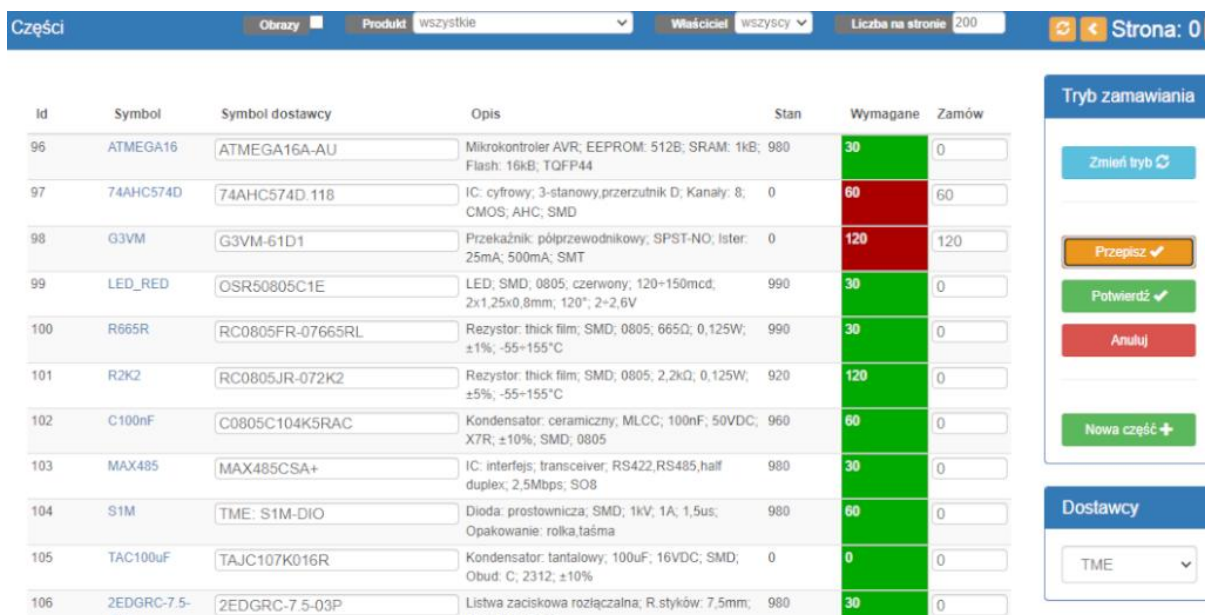
3.3 Zarządzanie komponentami

Panel Części dostarcza widok wszystkich zdefiniowanych komponentów, zarówno pojedynczych elementów jak modułów złożonych z innych podzespołów.

Widok można filtrować przez projekty i właścicieli. Panel informuje czy posiadany stan jest wystarczający do zaplanowanej produkcji.



W trybie zamawiania ten sam panel umożliwia szybkie stworzenie listy brakujących części. Każda część może występować pod wieloma symbolami u różnych dostawców, wybór dostawcy automatycznie wstawia właściwe symbole, a gotową listę możemy pobrać w postaci odpowiedniej do importu u dostawcy.



4. Podsumowanie

ProdStart to system stworzony z myślą o optymalnym wsparciu określonej organizacji pracy. Z pewnością nie będzie pasował do każdej firmy ponieważ nie takie są jego założenia, jednak jeśli wpisuje się w sposób działania konkretnego zakładu, zapewnia wydajne wsparcie jednocześnie zachowując prostotę obsługi.

Ten dokument miał za zadanie przedstawić Ci przegląd systemu, aby ustalić czy jest odpowiedni dla Twojej firmy. Jako kolejny krok proponujemy przetestowanie ProdStart w praktyce.

Zespół ProdStart